Dane aktualne na dzień: 13-11-2026 02:40

Link do produktu: https://casadei-industria.pl/e350pm-wstepny-frez-cyklina-plaska-i-profilowa-polerka-p-36.html



E350PM |wstępny frez - cyklina płaska i profilowa - polerka|

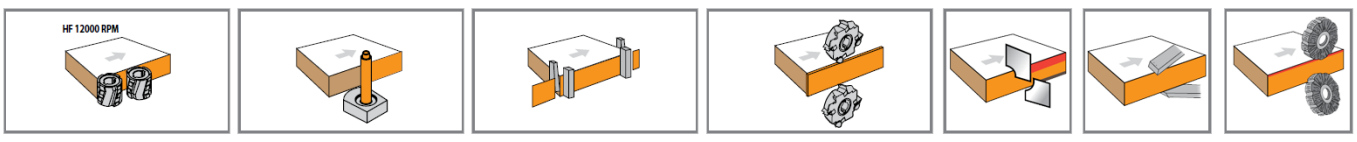
Cena	**75 000,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**10 dni**

Dane Techniczne

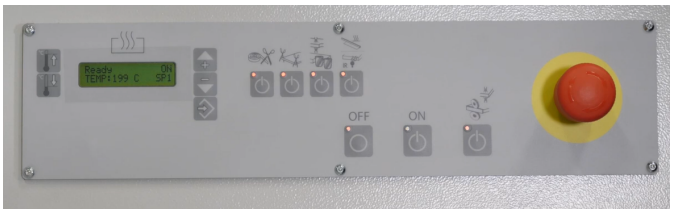
OGÓLNE		
Prędkość posuwu	m/min	7
Grubość panelu	mm	min. 10 - maks. 45
Grubość krawędzi w zwojach	mm	0,4÷ 2
Maksymalna średnica zwoju	mm	800
Minimalna długość panelu (strona)	mm	210
Minimalna szerokość panelu	mm	95
JEDNOSTKA WSTĘPNEGO FREZOWANIA		
Maksymalne frezowanie	mm	2**
Silniki N°2 HF (wysokiej częstotliwości)	kW	2 x 0,75
Wymiary diamentowych bloków tnących	mm	Ø 60 x wys. 50
Prędkość obrotowa narzędzia	RPM	12.000
JEDNOSTKA KLEJĄCA		
Moc elementów grzejnych (6 wkładów)	W	1.490 ok.
Czas nagrzewania kleju od temperatury otoczenia	min	14-16 ok.
Czas nagrzewania kleju od stanu gotowości	min	4 - 6 ok.
Pojemność pojemnika na klej	kg	1
JEDNOSTKA FREZOWANIA LINIOWEGO		
Moc silnika	kW	1 x 0,37
Prędkość obrotowa narzędzia 50 Hz	RPM	11.000

Wyposażenie Standardowe

E350 PM



	Sterowanie PLC i ENKODEREM



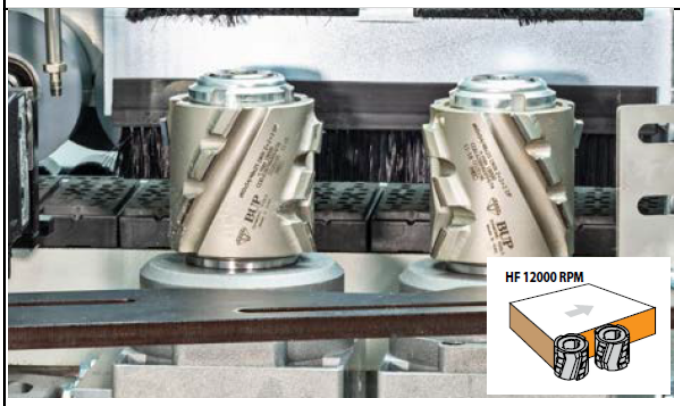
W komplecie z:

- Termostatyczną kontrolą kleju z automatycznym wskaźnikiem gotowości i temperatury
- Systemem diagnostycznym z komunikatami dotyczącymi użytkowania i konserwacji maszyny
- Statystycznymi danymi operacyjnymi: łączna liczba godzin użytkowania maszyny, całkowite i częściowe metry zużytej krawędzi



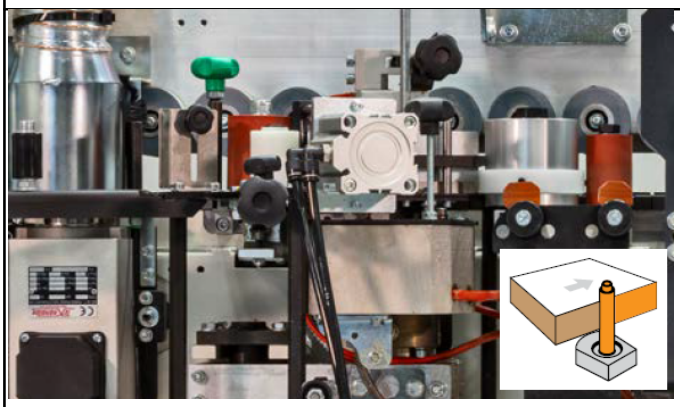
Łańcuch podający

- Podajnik paneli łańcuchowych z gumowymi podkładkami zamontowanymi na łańcuchu stalowym z systemem smarowania
- Górna belka dociskowa z podwójnym rzędem kółek gumowych zamontowanych na łożyskach, z dźwigniami blokującymi i wskaźnikiem położenia



Wstępne frezowanie diamentowe

- Grupa wstępnego frezowania (E350 PM) z diamentowymi blokami frezarskimi i dwoma (HF) silnikami wysokiej częstotliwości z kapturami zbierającymi wióry.
- 3-pozycyjny ogranicznik podający (E350 PM): 0-1-2 mm (w zależności od grubości krawędzi)



Strefa dociskowa

- Podawanie krawędzi synchronizacja podawania między panelem a krawędzią w celu zagwarantowania idealnego klejenia
- 2 PŁYWAJĄCE rolki dociskowe: Pierwsza Ø 80 mm aluminiowa, druga gumowa

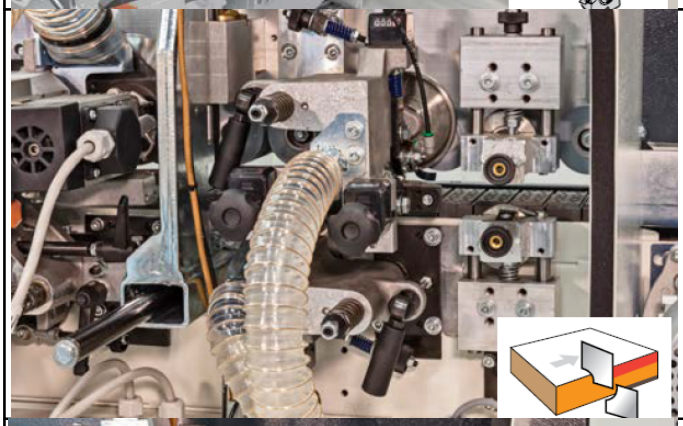
Pojemnik na klej

- Pokryty teflonem pojemnik na klej umożliwiający całkowite i szybkie czyszczenie.
- Wyposażone w 6 elektrycznych elementów grzejnych (4 w garnku z klejem, 1 w wieżyczce i 1 wewnątrz wałka rozprowadzającego klej).



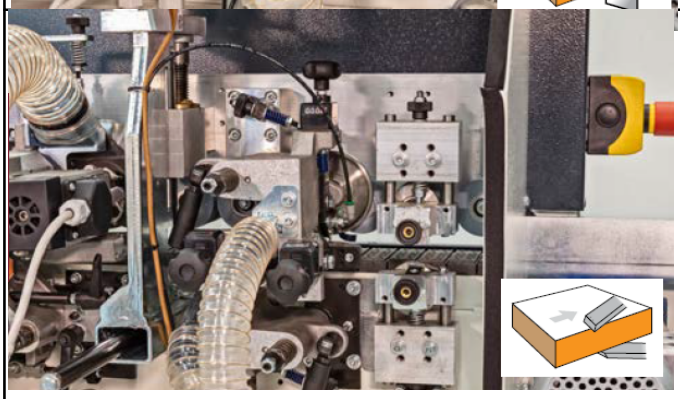
Frezowanie góra/dół R2

- Trymery płaskie z blokami tnącymi Z4 Ø 75 mm, noże jednorazowe.
- Widia o profilu łączonym: promień 2 mm/skos z pionowymi kopiarkami tarczowymi i pokrętłami numerycznymi.



Cyklina profilowa

- Zalecane do idealnego wykończenia krawędzi materiału z tworzywa sztucznego.
- Ustawianie za pomocą pokręteł numerycznych, ekstrakcji i kolektora wiórów.

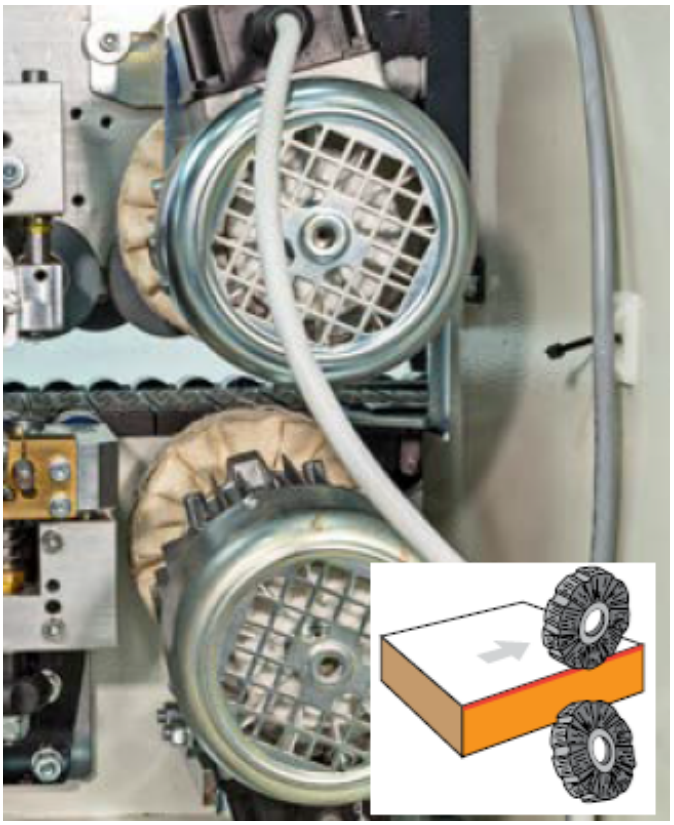


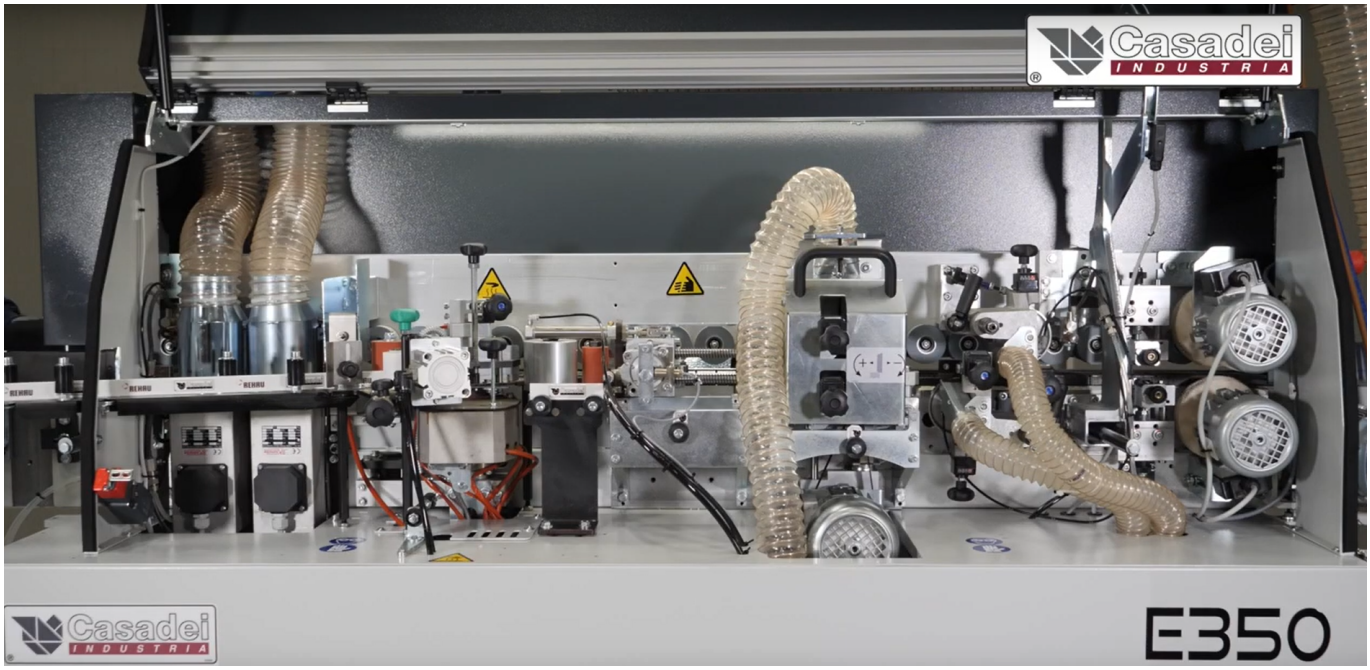
Cyklina płaska

- Zalecany do usuwania nadmiaru kleju w obszarze połączenia między panelem a krawędzią

Polerki

- Wyposażone w 2 niezależne silniki (0,13 kW przy 1400 obr./min) gwarantujące idealne polerowanie krawędzi plastiku.





Wyposażenie Opcjonalne

- HM saw blade
- Saw blade safety protection
- Tilting digital readout
- Table extension
- Angular cutting device
- No. 2 dust extraction hoods (1 x ø 100mm, 1 x ø 60mm)
- Self-braking motor
- Scoring unit with independent motor