

Link do produktu: <https://casadei-industria.pl/e350pm-wstepny-frez-cyklina-plaska-i-profilowa-polerka-p-36.html>

## E350PM |wstępny frez - cyklina płaska i profilowa - polerka|

Cena **75 000,00 zł**Dostępność **Dostępny**Czas wysyłki **10 dni**

### Dane Techniczne

#### OGÓLNE

Prędkość posuwu	m/min	7
Grubość panelu	mm	min. 10 - maks. 45
Grubość krawędzi w zwojach	mm	0,4÷ 2
Maksymalna średnica zwoju	mm	800
Minimalna długość panelu (strona)	mm	210
Minimalna szerokość panelu	mm	95

#### JEDNOSTKA WSTĘPNEGO FREZOWANIA

Maksymalne frezowanie	mm	2**
Silniki N°2 HF (wysokiej częstotliwości)	kW	2 x 0,75
Wymiary diamentowych bloków tnących	mm	Ø 60 x wys. 50
Prędkość obrotowa narzędzia	RPM	12.000

#### JEDNOSTKA KLEJĄCA

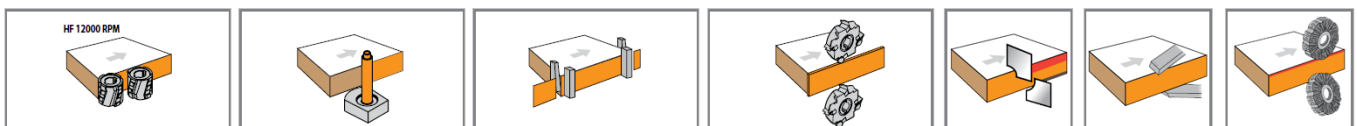
Moc elementów grzejnych (6 wkładów)	W	1.490 ok.
Czas nagrzewania kleju od temperatury otoczenia	min	14-16 ok.
Czas nagrzewania kleju od stanu gotowości	min	4 - 6 ok.
Pojemność pojemnika na klej	kg	1

#### JEDNOSTKA FREZOWANIA LINIOWEGO

Moc silnika	kW	1 x 0,37
Prędkość obrotowa narzędzia 50 Hz	RPM	11.000

### Wyposażenie Standardowe

#### E350 PM



**Sterowanie PLC i ENKODEREM**



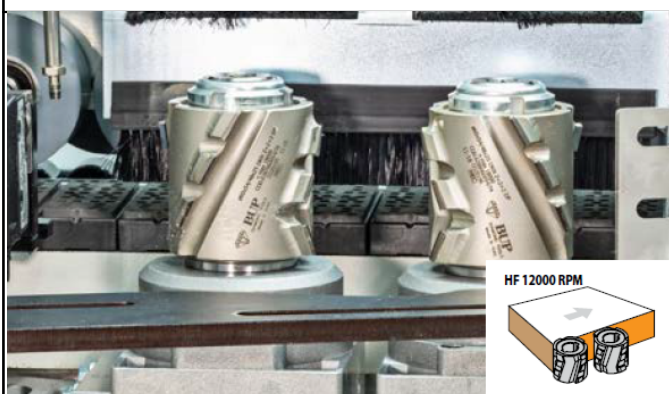
W komplecie z:

- Termostatyczną kontrolą kleju z automatycznym wskaźnikiem gotowości i temperatury
- Systemem diagnostycznym z komunikatami dotyczącymi użytkowania i konserwacji maszyny
- Statystycznymi danymi operacyjnymi: łączna liczba godzin użytkowania maszyny, całkowite i częściowe metry zużytej krawędzi



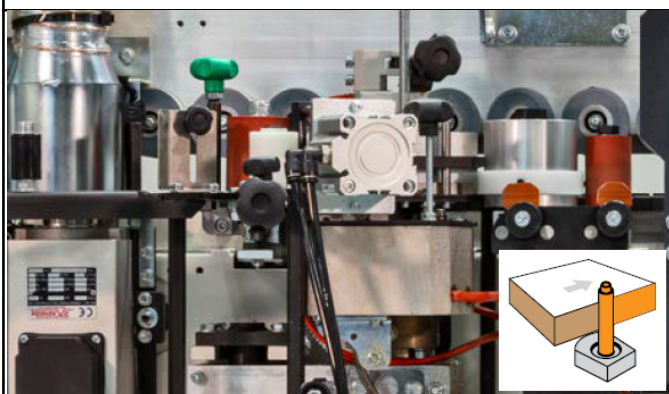
#### Łańcuch podający

- Podajnik paneli łańcuchowych z gumowymi podkładkami zamontowanymi na łańcuchu stalowym z systemem smarowania
- Górna belka dociskowa z podwójnym rzędem kótek gumowych zamontowanych na łożyskach, z dźwigniami blokującymi i wskaźnikiem położenia



#### Wstępne frezowanie diamentowe

- Grupa wstępnego frezowania (E350 PM) z diamentowymi blokami frezarskimi i dwoma (HF) silnikami wysokiej częstotliwości z kapturami zbierającymi wióry.
- 3-pozycyjny ogranicznik podający (E350 PM): 0-1-2 mm (w zależności od grubości krawędzi)



#### Strefa dociskowa

- Podawanie krawędzi synchronizacja podawania między panelem a krawędzią w celu zagwarantowania idealnego klejenia
- 2 PŁYWAJĄCE rolki dociskowe: Pierwsza  $\varnothing$  80 mm aluminiowa, druga gumowa

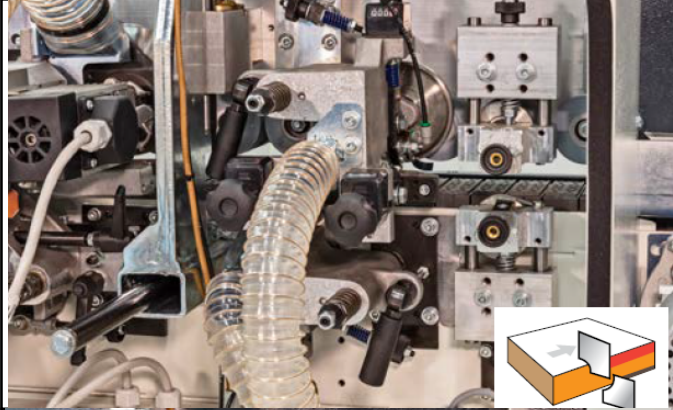
#### Pojemnik na klej

- Pokryty teflonem pojemnik na klej umożliwiający całkowite i szybkie czyszczenie.
- Wyposażone w 6 elektrycznych elementów grzewczych (4 w garnku z klejem, 1 w wieżyczce i 1 wewnątrz wałka rozprowadzającego klej).



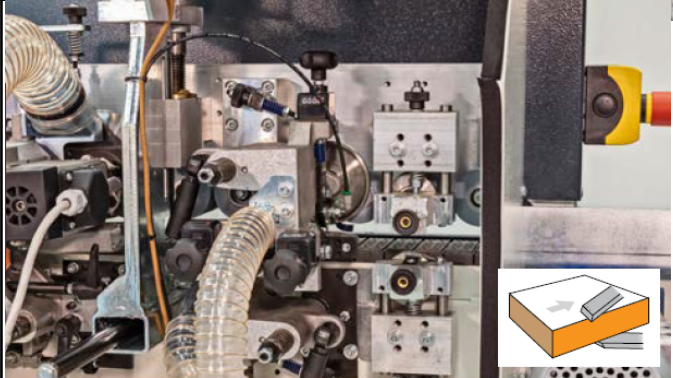
### Frezowanie góra/dół R2

- Trymery płaskie z blokami tnącymi Z4 Ø 75 mm, noże jednorazowe.
- Widia o profilu łączonym: promień 2 mm/skos z pionowymi kopiarkami tarczowymi i pokrętłami numerycznymi.



### Cyklina profilowa

- Zalecane do idealnego wykończenia krawędzi materiału z tworzywa sztucznego.
- Ustawianie za pomocą pokręteł numerycznych, ekstrakcji i kolektora wiórów.

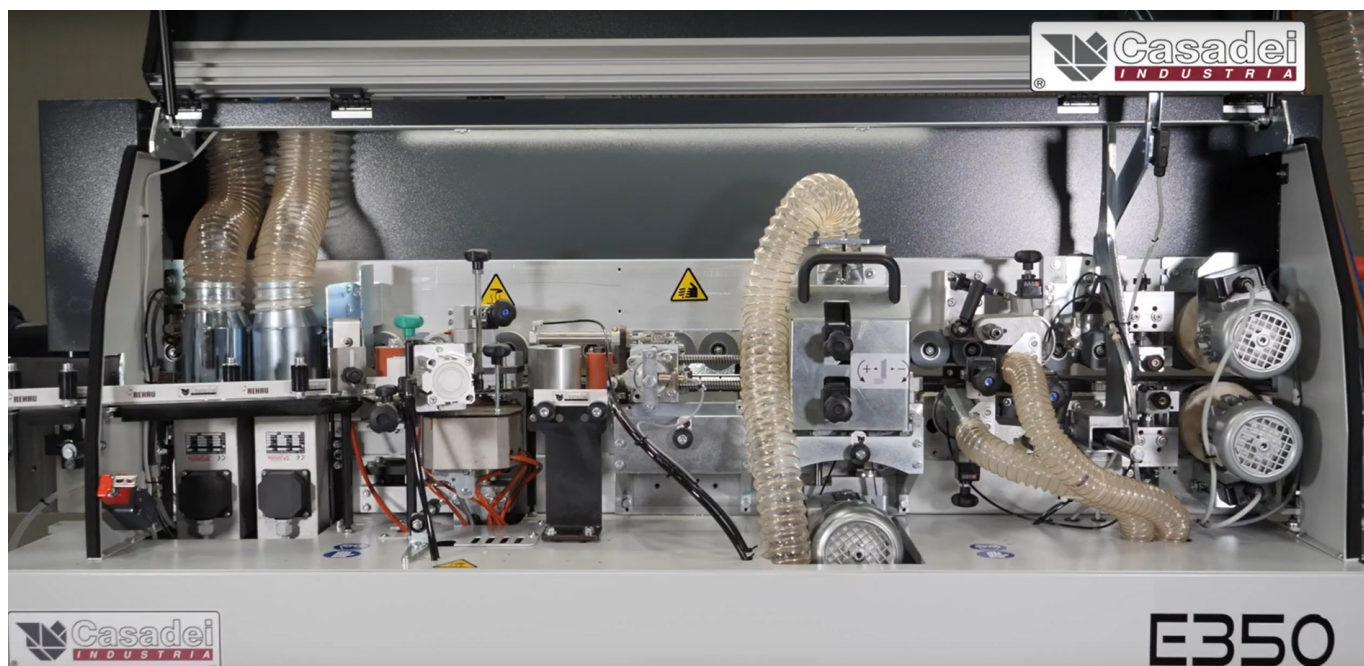
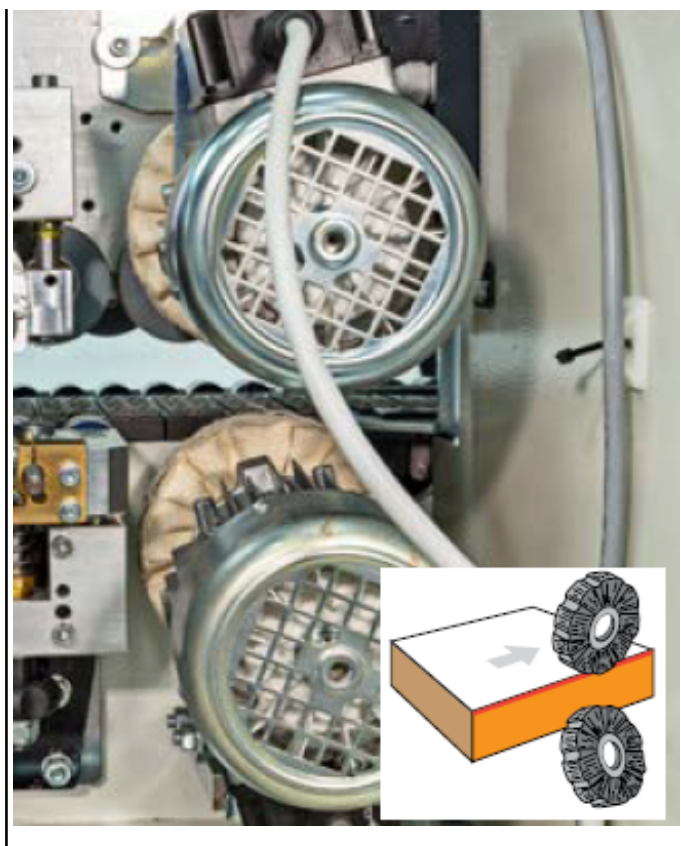


### Cyklina płaska

- Zalecany do usuwania nadmiaru kleju w obszarze połączenia między panelem a krawędzią

### Polerki

- Wyposażone w 2 niezależne silniki (0,13 kW przy 1400 obr./min) gwarantujące idealne polerowanie krawędzi plastiku.



Wyposażenie Opcjonalne

- 
- HM saw blade
  - Saw blade safety protection
  - Tilting digital readout
  - Table extension
  - Angular cutting device
  - No. 2 dust extraction hoods (1 x  $\varnothing$  100mm, 1 x  $\varnothing$  60mm)
  - Self-braking motor
  - Scoring unit with independent motor